

ASCANIO QUÍMICA, S.A.

c/Ebanista, s/n, Pol. Industrial Las Salinetas
35219 Telde. Gran Canaria (España)
Tel.: (+34) 928 132 460 - Fax: (+34) 922 502 670
Email: info@ascanioquimica.com
Web: www.ascanioquimica.com



Contacto: José Ramón Revuelta (Director Gerente Comercial)
Adal Armas (Delegado Técnico Comercial G. Canaria)

CERTIFICACIONES: ISO 9001, ISO 14001, EMAS

ACTIVIDADES/SERVICIOS**Servicios principales**

Suministro de Productos Químicos, Materias Primas y especialidades para la Industria en General. Tratamiento de Aguas: Desalación, Potables, Residuales e Industriales

Servicios secundarios

Plataforma Logística Autorizada para el Almacenamiento de Productos Químicos también a Terceros, Diseño e Instalaciones para el Almacenamiento de Productos Químicos. Limpiezas Químicas Industriales: Hornos, Calderas, Circuitos, Chimeneas, Intercambiadores, Torres

RECURSOS**Instalaciones**

Superficie de 18.000 m²: 6.450 m² de almacenamiento (cubierto) y 5.000 m³ almacenamiento en tanques. Sistema contraincendios, Instalación de Aire Comprimido, Área de Segregación de Residuos y potencia máxima instalada de 65 Kw
Terminal marítima para recepción de graneles por barco

Equipos

35 Contenedores Cisterna Multimodal, 70 unidades de Grandes Recipientes a Granel (GRG), 10 Equipos de Bombeo Portátil, 5 Compresores Portátiles y Equipamiento para realizar Traslados de Cualquier Producto Químico

Homologaciones

Técnicos Superiores en Prevención de Riesgos Laborales, ADR, Operador de Muelle, Soldadura, Montador, Instalador

CODIFICACIÓN

NACE: 4675

CPV: 24000000-4, 24311000-7, 24900000-3, 24958000-4, 42996000-4, 63120000-6, 90420000-7, 90913000-0, 90915000-4

**ACERCA DE LA EMPRESA**

Ascanio Química, S.A. es una empresa instalada en Canarias que tiene en el mercado más de 35 años y que opera con plataformas propias en Gran Canaria y Tenerife, manteniendo además, alianzas de apoyo logístico en las islas menores.

Ascanio Química, S.A. desarrolla instalaciones específicas para la recepción y dosificación de sus productos, con operación manual o automática y dispone de una amplia paleta de productos, materias primas y compuestos para el mercado de la industria en Canarias.

Dentro de nuestros objetivos está mantener y desarrollar un equipo humano y generar expectativas de futuro y sostenibilidad en nuestra empresa. Vigilamos cada día, el cumplimiento de las normativas vigentes y el cuidado del medioambiente tal y como lo avalan el mantenimiento de nuestras certificaciones en ISO 9001, 14001 y EMAS.



"Soluciones Químicas"



LP INDUSTRIAL CAPACITY



ABOUT THE COMPANY

Ascanio Chemistry, S.A. is a Company established in Canary Islands for over 35 years, operating with own logistic platforms either in Gran Canaria and Tenerife, por furthermore keeping logistics alliances with smaller islands.

Ascanio Chemistry, S.A. also develops specific facilities for reception and dosage of its products, both manually or automatically operated, offering a wide range of products, raw materials and compounds for the industrial market in the Canary Islands.

To maintain and develop a team and to generate expectations of future and sustainability in our company is a major goal for us. We are always aware to comply with current regulations and environmental care as our certifications in ISO 9001, 14001 and EMAS support.



"Chemical Solutions"



ASCANIO QUÍMICA, S.A.

St./Ebanista, w/n, Pol. Industrial Las Salinetas
35219 Telde. Gran Canaria (España)
Phone: (+34) 928 132 460 - Fax: (+34) 922 502 670
Email: info@ascanioquimica.com
Website: www.ascanioquimica.com



Contact: José Ramón Revuelta (Commercial Managing Director)
Adal Armas (Commercial Technical Delegate G. Canaria)

CERTIFICATIONS: ISO 9001, ISO 14001, EMAS

ACTIVITIES/SERVICES

Main Services

Supply of Chemicals, Raw Materials and Specialties for all Purpose Industry. Water Treatment: Desalination, Drinking Water, Sewage and Industrial Water

Secondary Services

Authorized Logistics Platform for the storage of Chemicals, Third Parties also, Design and Facilities for the Storage of Chemicals. Industrial Chemical Cleaning Services: Furnaces, Boilers, Circuits, Chimneys, Heat Exchangers, Towers

RESOURCES

Facilities

6,450 square meters of indoor storage and 5,000 cubic meters of tank capacity in a total surface area of 18,000 square meters. Fire extinction system, compressed air installation, waste segregation area with a maximum installed power of 65 Kw

Maritime terminal for reception of bulk materials by ship

Equipment

35 Multimodal Tank Containers, 70 units of Major Bulk Containers (IBC), 10 Portable Pumping Sets, 5 Portable Compressors and Proper Equipment to transfer any sort of Chemical Products

Approvals

Superior Technicians in Prevention of Labor Risks, ADR, Pier Operator, Welding, Assembler, Installer

CODING

NACE: 4675

CPV: 24000000-4, 24311000-7, 24900000-3, 24958000-4, 42996000-4, 63120000-6, 90420000-7, 90913000-0, 90915000-4