



PÍLDORA FORMATIVA

NORMAS BÁSICAS EN EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS PELIGROSOS

1- Almacenar solo lo necesario.

Guardar en los lugares de trabajo las cantidades de productos químicos que sean estrictamente necesarias. De este modo es más fácil aislar y disminuir los peligros que se derivan de su manipulación y dotar a las instalaciones y locales de los medios de seguridad más adecuados. Se han de tener en cuenta no sólo las sustancias almacenadas en nuestras existencias sino también las que están conectadas al proceso productivo.

2- Clasificar para aislar riesgos (segregar).

Almacenar los productos químicos y sustancias peligrosas separadas y clasificadas por el riesgo que generan (incendio, corrosividad, toxicidad etc ...) siendo además muy cuidadosos con las incompatibilidades, ya que pueden generarse accidentes muy peligrosos. Por ejemplo, las sustancias combustibles/ inflamables deben separarse de las sustancias tóxicas, ya que en caso de incendio se generaría una nube tóxica muy difícil de controlar.

3- Prevenir y retener derrames.

Prever incidentes que puedan dar lugar a derrames (por ejemplo, por rotura de recipientes) o incluso salpicaduras o goteos que pueden producirse durante la manipulación rutinaria. Además de evitar la contaminación, también evitaremos que entren en contacto sustancias que puedan reaccionan entre sí. Por ejemplo, para evitar que ácidos y bases entren en contacto, deben disponerse de bandejas, cubetos de retención o armarios que tengan la capacidad de retener derrames que pudieran producirse ante una fuga o rotura de un envase.

4- Escoger el material adecuado.

Escoger el recipiente y cubeto adecuado para guardar o retener cada tipo de sustancia química y tener en cuenta las posibles reacciones que pueda tener sobre el material de construcción del envase o sistema de retención.

5- Controlar las temperaturas.

Existen productos como los aceites o las pinturas a los que les afectan las temperaturas extremas, alterando su viscosidad para procesos posteriores o incluso su calidad. Los peróxidos orgánicos

pueden descomponerse a determinadas temperaturas emitiendo vapores muy peligrosos. En estos casos debemos prever un almacenamiento a temperatura controlada.

6- Sistemas de ventilación.

Disponer de una buena ventilación en las zonas de almacenamiento, especialmente donde se manipulen sustancias tóxicas, inflamables y corrosivos es fundamental. Además de la protección de los trabajadores frente a estas atmósferas peligrosas, la ausencia de vapores inflamables o corrosivos es una medida básica para evitar incendios, explosiones u otras reacciones peligrosas.

7- Sectorizar.

Dividir y clasificar las superficies de los locales en secciones distanciadas unas de otras, que agrupen los distintos productos, identificando claramente con etiquetas normalizadas qué sustancias se almacenan en cada lugar. En el caso de una fuga, derrame o incidente, podrá conocerse con precisión la naturaleza de los productos afectados y así actuar con los medios más adecuados. También se deben despejar los accesos a las puertas y señalizar las vías de tránsito y evacuación. No obstaculizar nunca el acceso a los equipos de emergencia (bocas de incendio, extintores, cuadros eléctricos, etc...)

8- Cuidado con las fuentes de calor.

Evitar trabajos que puedan producir calor o chispas (esmerilar, soldar, cortar...) cerca de las zonas de almacenamiento, esencialmente cuando los productos almacenados sean inflamables o comburentes.

9- Resistencia al fuego.

Los almacenes en donde se guarden sustancias químicas inflamables deben cumplir con una serie de requisitos importantes: evitar focos de calor, cerramientos resistentes al fuego homologados, contar con instalaciones eléctricas especiales y disponer de medios de detección y protección contra incendios adecuados.

10- Formación del personal.

Las personas que trabajan con sustancias químicas deben estar informadas y formadas sobre los riesgos que comporta trabajar con ellas. Es fundamental el correcto uso de los equipos de protección individual. La normativa medioambiental y de almacenamiento de productos químicos está en continuo cambio y adaptación. Es prioritario proteger al medio ambiente y las personas.